SIMEC
The Quality Star

Gli specialisti del grande formato

The large format specialist



Ceramic Slab Processing


LUX 2200 RX
SIMEC



Lappatura delle lastre ceramiche
Lapping of ceramic slabs

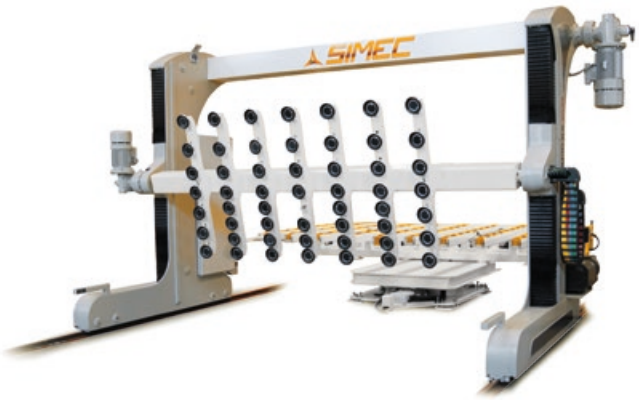


SIMEC realizza singole macchine e linee per grandi lastre, in grado di eseguire vari tipi di finiture: come la lappatura a campo pieno, lappatura in cresta, levigatura, spazzolatura, trattamento superficiale, ecc.
Le lappatrici modello LUX 2200 RX sono frutto del know-how accumulato da SIMEC in molti anni di presenza nei settori lapideo e ceramico e risultano eccellenti sia in termini di capacità produttiva che di affidabilità.

SIMEC manufactures single machines and lines for large slabs capable of performing different types of finishing as full surface lapping, rough surface lapping, dressing, brushing, surface treatment, etc.
The lapping machines model LUX 2200 RX are the result of the know-how accumulated by SIMEC in many years in the stone and ceramic field and are excellent machines both in terms of production capacity and reliability.

SIMEC realizza una vasta gamma di sistemi carico/scarico automatico e movimentazione per lastre con formati fino a 4000x2200mm, ampiamente collaudati nel settore lapideo.

SIMEC manufactures a wide range of automatic loading/unloading systems and handling equipment for slabs with sizes up to 4000x2200 mm broadly tested in the stone field.





Particolare di una linea di lappatura per lastre ceramiche costituite da due LUX 2200 RX a 22 mandrini lucidanti ciascuna.

Details of a lapping line for ceramic slabs made up of two LUX 2200 RX machines, each one with 22 polishing spindles.


SAP 1950
LUX 2200 RX



Trattamenti di fine linea
End line treatments



SIMEC ha sviluppato tecnologie specifiche per l'applicazione sulle lastre lavorate di un trattamento di impregnazione, comunemente definito "trattamento pesante" o "supershining". La soluzione permette di chiudere le micro porosità superficiali del materiale, riuscendo ad incrementare il grado di lucentezza fino a 30 gradi gloss e rendendo il prodotto antimacchia e non aggredibile da prodotti acidi come limone, cola, ecc.

SIMEC has developed specific technologies for the application of an impregnation treatment on the processed slabs, commonly called "heavy treatment" or "supershining". This solution allows to close the surface microporosity, increasing the brilliance up to 30 degrees of gloss and making the product stain-resistant and not susceptible to be attacked by acids as lemon, cola, etc.

Esempio di una lastra trattata con procedimento "supershining", che eleva notevolmente il grado di lucentezza del materiale.

Example of a slab treated with the "supershining" procedure that considerably raises the degrees of gloss of the material.

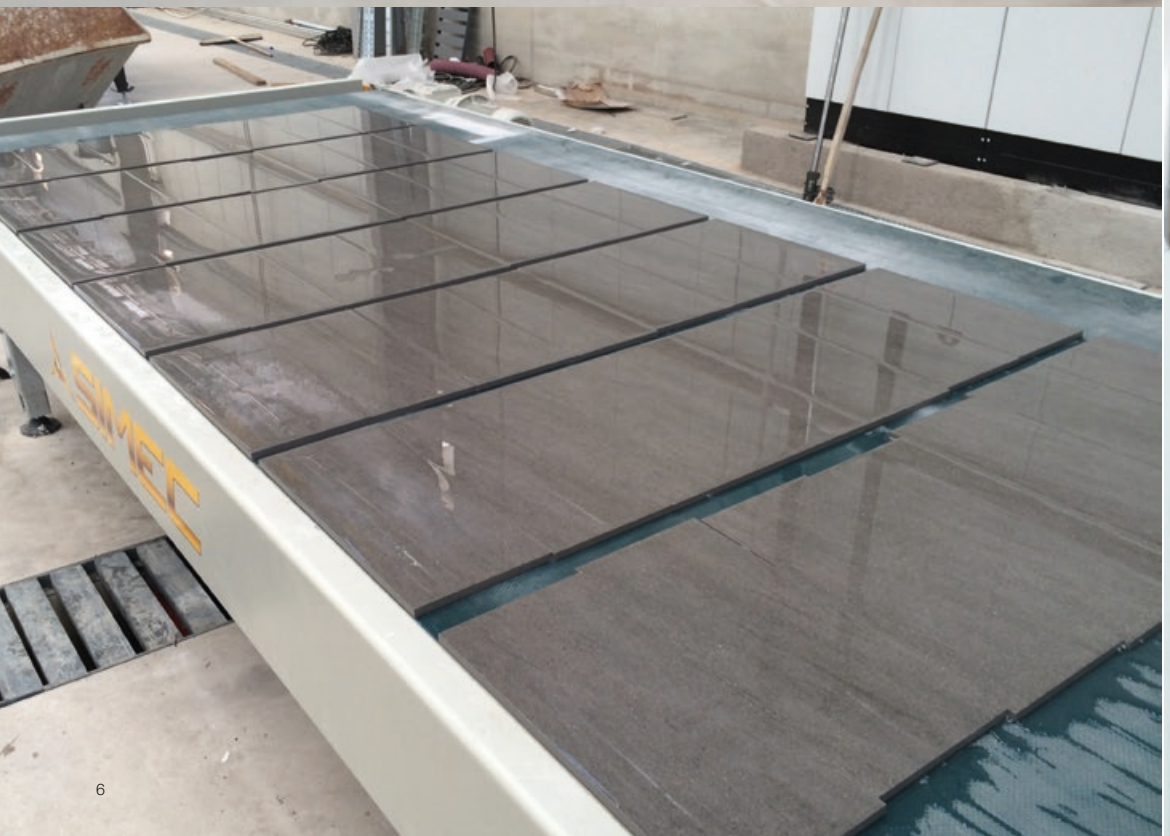




Particolare di una stazione di applicazione SAP, appositamente sviluppato da SIMEC per l'esecuzione del trattamento "supershining". La macchina, equipaggiata con specifiche teste e sistema di distribuzione, esegue l'applicazione delle speciali sostanze protettive sul materiale.

Detail of an application station model SAP, especially developed by SIMEC for the "supershining" treatment. The machine, equipped with specific heads and a spreading system, distributes special protective substances on the material.









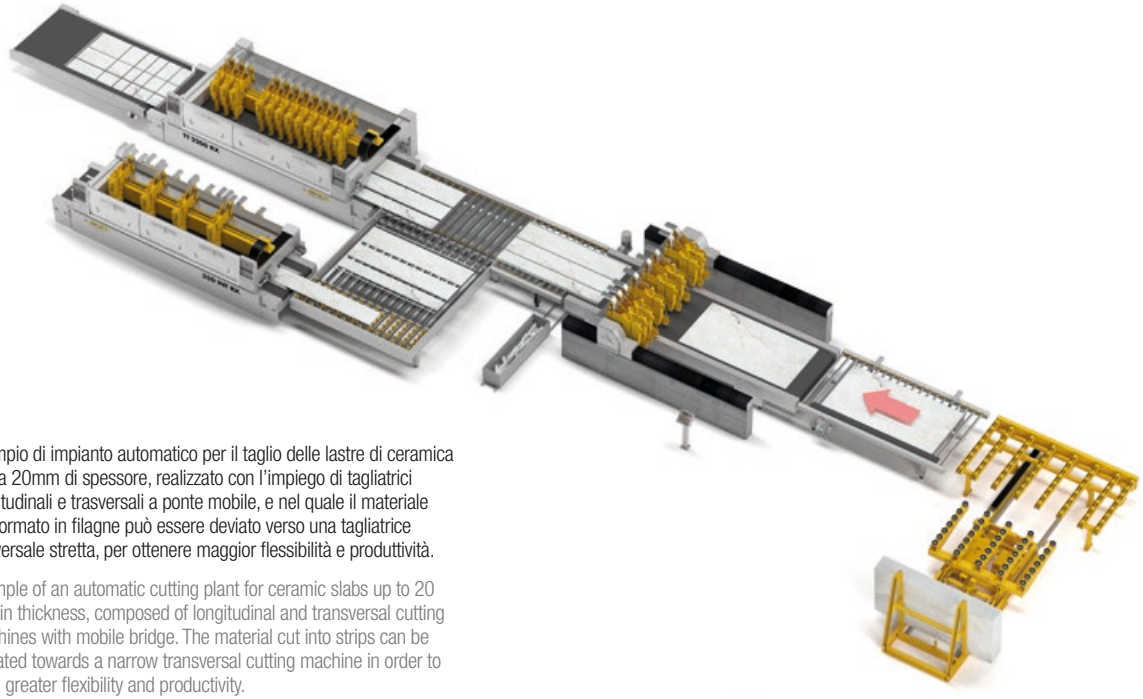
Taglio longitudinale e trasversale fino a 20 mm di spessore



Longitudinal and transversal cut up to 20 mm in thickness

SIMEC realizza impianti di taglio automatici per lastre ceramiche con spessore fino a 20 mm, offrendo così l'opportunità di ricavare dalle grandi superfici sotto formati destinati a pavimentazione, rivestimenti, lavorati speciali, top da bagno, piani cucina, etc. Gli impianti di taglio automatico SIMEC impiegano speciali tagliatrici longitudinali e trasversale a ponte mobile in grado di affrontare con velocità e precisione anche gli spessori più elevati.

SIMEC manufactures automatic cutting plants for ceramic slabs with thickness of up to 20 mm, offering the opportunity to get out of big surfaces products for flooring, covering, special pieces, bathroom and kitchen tops, etc. SIMEC's automatic cutting plants use special longitudinal and transversal cutting machines with mobile bridge capable of processing also very thick pieces quickly and accurately.



Esempio di impianto automatico per il taglio delle lastre di ceramica fino a 20mm di spessore, realizzato con l'impiego di tagliatrici longitudinali e trasversali a ponte mobile, e nel quale il materiale trasformato in filagne può essere deviato verso una tagliatrice trasversale stretta, per ottenere maggior flessibilità e produttività.

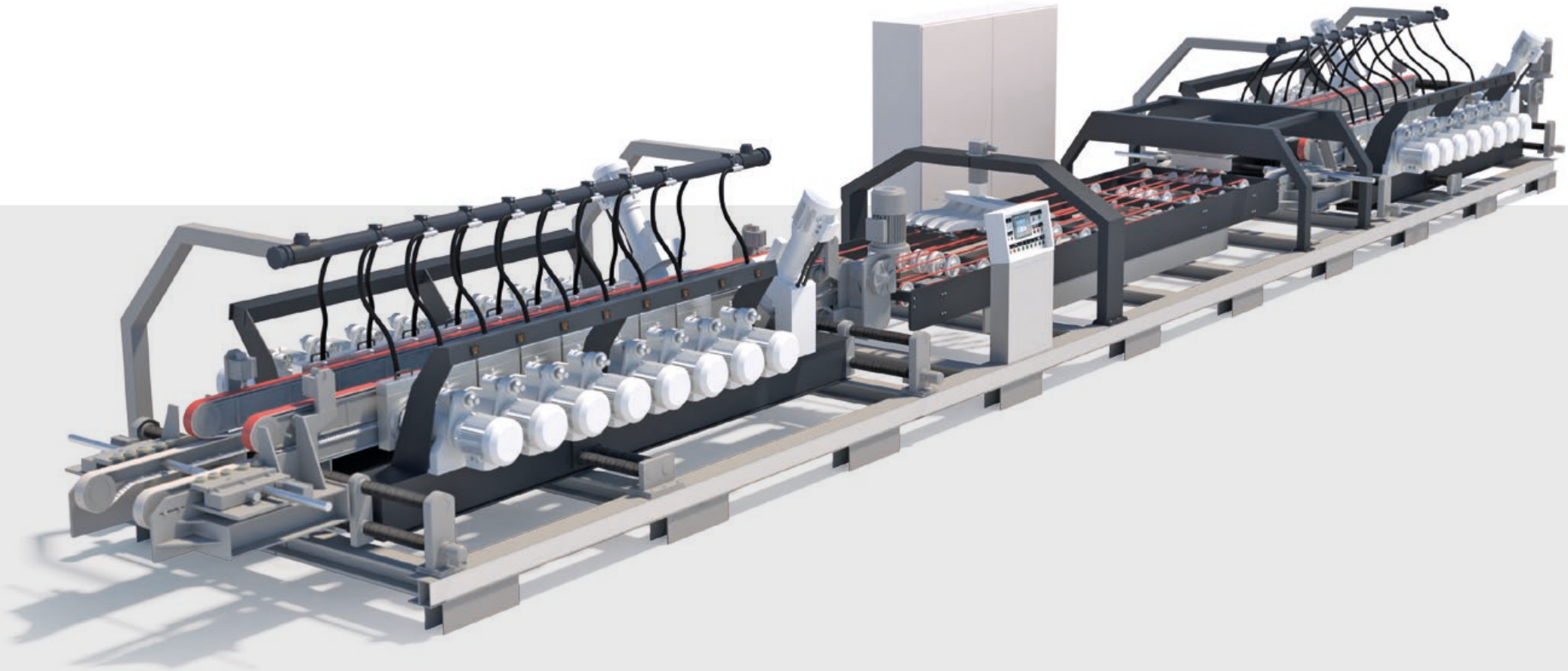
Example of an automatic cutting plant for ceramic slabs up to 20 mm in thickness, composed of longitudinal and transversal cutting machines with mobile bridge. The material cut into strips can be deviated towards a narrow transversal cutting machine in order to have greater flexibility and productivity.

Squadratrici per piastrelle e lastre
Squaring machines for tiles and slabs

QUADRA WET

Le squadratrici QUADRA WET garantiscono la perfetta squadratura a 90° e la bisellatura delle piastrelle e/o delle lastre; possono operare, a seconda della versione richiesta, su formati da 200x200 fino a 1600x3250 mm. Le macchine sono realizzate in numerosi allestimenti, equipaggiate con tipo e numero di mandrini differenti, a seconda del materiale da lavorare e delle produzioni richieste. QUADRA WET impiega l'acqua prelevata dall'impianto di trattamento, per il raffreddamento degli utensili durante la fase di lavorazione.

The QUADRA WET machines guarantee to perfectly square and chamfer tiles and/or slabs; they can work on sizes from 200x200 up to 1600x3250 according to the version required. These machines are made in several variants, equipped with different types and numbers of spindles according to the material to be processed and the production required.
QUADRA WET uses water which is collected from the treatment plant for cooling the tools during the processing phase.



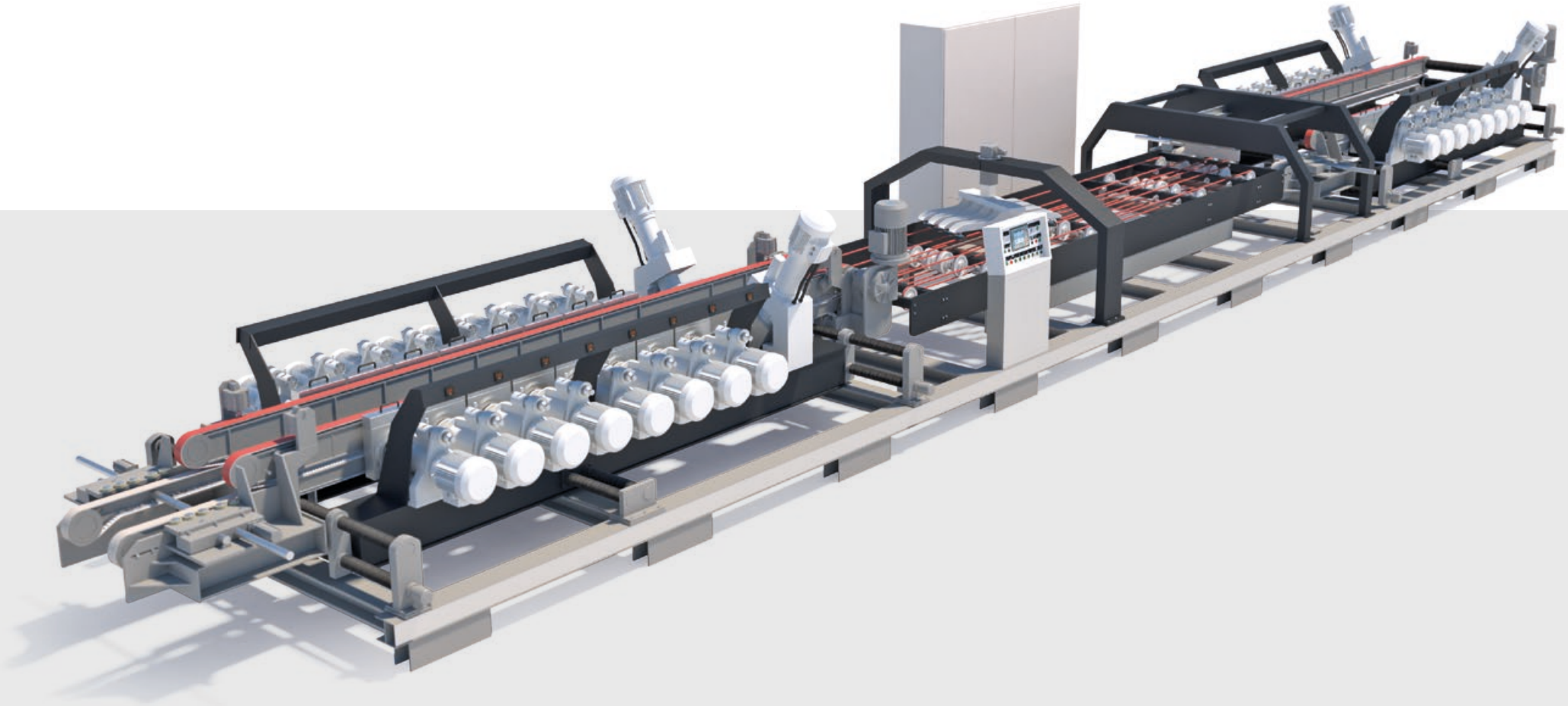
Squadratrici per piastrelle e lastre
Squaring machines for tiles and slabs

QUADRA DRY



In grado operare sugli stessi formati e con la medesima precisione della versione WET, QUADRA DRY è caratterizzata dalla possibilità di operare senza l'impiego di acqua nella fase di trattamento del materiale. Questo risultato è reso possibile dall'impiego di speciali mandrini equipaggiati con adeguati utensili diamantati e dalla predisposizione della macchina ad essere collegata all'impianto di aspirazione polveri del cliente. Le macchine sono realizzate in numerosi allestimenti, equipaggiate con tipo e numero di mandrini differenti, a seconda del materiale da lavorare e delle produzioni richieste.

With the same accuracy and the same sizes of the QUADRA WET machine, the QUADRA DRY features the possibility to work without using water during the treatment of the material. This result is possible thanks to the use of special spindles equipped with suitable diamond tools and to the prearrangement of the machine to be connected to the customer's dust extraction system. These machines are made in several versions, equipped with different types and numbers of spindles according to the material to be processed and the production required.



Modello/Versione
Model/Version

			Larghezza lavorabile min./max. primo modulo Min./max. workable width of the first module	Larghezza lavorabile min./max. secondo modulo Min/max. workable width of the second module	Numero mandrini calibratori Number of calibrating spindles	Diametro mole di calibratura Diameter of calibrating grinding wheels	Potenza mandrini calibratori Power of calibrating spindles	Potenza totale installata Total power installed	Numero mandrini bisellatori Number of chamfering spindles	Diametro mole di bisellatura Diameter of chamfering grinding wheels
					Nr	mm	Kw	Kw	Nr	mm
WET	M4189	**QUADRA WET 120-120/324**	300x1200	300x1200	32	300	6	208	4	130
	M4190	**QUADRA WET 130-245/324**	200x1300	800x2450	32	300	6	208	4	130
	M4191	**QUADRA WET 130-245/484**	200x1300	800x2450	48	300	6	304	4	130
	M4192	**QUADRA WET 165-325/324**	200x1650	1000x3250	32	300	6	208	4	130
	M4193	**QUADRA WET 165-325/484**	200x1650	1000x3250	48	300	6	304	4	130
DRY	M4116	**QUADRA DRY /120-120-324**	300x1200	300x1200	32	300	6	208	4	130
	M4117	**QUADRA DRY /130-245-324**	200x1300	800x2450	32	300	6	208	4	130
	M4118	**QUADRA DRY /130-245-484**	200x1300	800x2450	48	300	6	304	4	130
	M4120	**QUADRA DRY /165-325-324**	200x1650	1000x3250	32	300	6	208	4	130
	M4121	**QUADRA DRY /165-325-484**	200x1650	1000x3250	48	300	6	304	4	130

Potenza mandrini bisellatori	Spessore max lavorabile	Spessore min. lavorabile	Velocità min./max. nastrini di trasporto	Potenza nastri di trasporto primo modulo	Potenza nastri di trasporto secondo modulo	Massa complessiva (indicativa)	Portata acqua	Lunghezza macchina	Larghezza macchina	Altezza macchina	Portata aria complessiva aspirazione polveri lavorazione
Power of chamfering spindles	Max. workable thickness	Min. workable thickness	Min./max. speed of conveyor belts	Power of conveyor belts of the first module	Power of conveyor belts of the second module	Total mass (approximate)	Water capacity	Machine length	Machine width	Machine height	Total air capacity for dust extraction
Kw	mm	mm	m/min.	Kw	Kw	Ton	l/min	cm	cm	cm	$m^3/h.$
1,5	15	6	4÷28	8	8	16	468	13.900	2.820	2.200	-
1,5	15	6	4÷28	8	8	17,6	468	20.100	4.020	2.200	-
1,5	15	6	4÷28	8	8	17,6	676	23.000	4.020	2.200	-
1,5	15	6	4÷28	8	8	16	468	20.100	4.820	2.200	-
1,5	15	6	4÷28	8	8	17,6	676	23.000	4.820	2.200	-
1,5	15	6	4÷28	8	8	16	-	13.900	2.820	2.200	30.000
1,5	15	6	4÷28	8	8	16	-	20.100	4.020	2.200	30.000
1,5	15	6	4÷28	8	8	17,6	-	23.000	4.020	2.200	30.000
1,5	15	6	4÷28	8	8	16	-	20.100	4.820	2.200	30.000
1,5	15	6	4÷28	8	8	17,6	-	23.000	4.820	2.200	30.000

Robot di carico modello RAPID

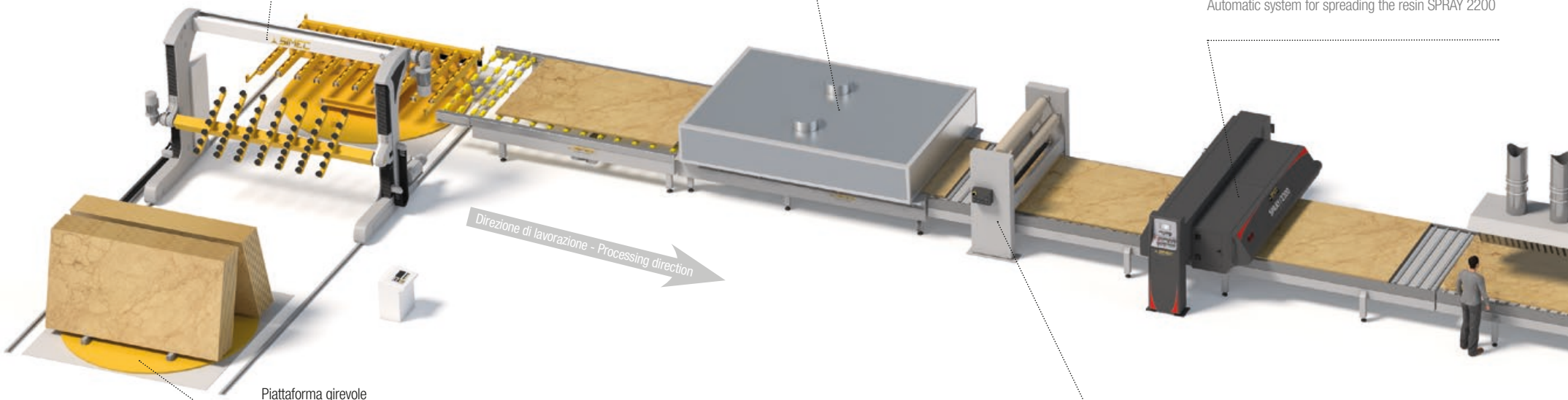
Loading robot model RAPID

Forno orizzontale

Horizontal oven

Sistema di distribuzione automatica della resina SPRAY 2200

Automatic system for spreading the resin SPRAY 2200



Piattaforma girevole

Rotating platform

Sistema di distribuzione automatica della rete

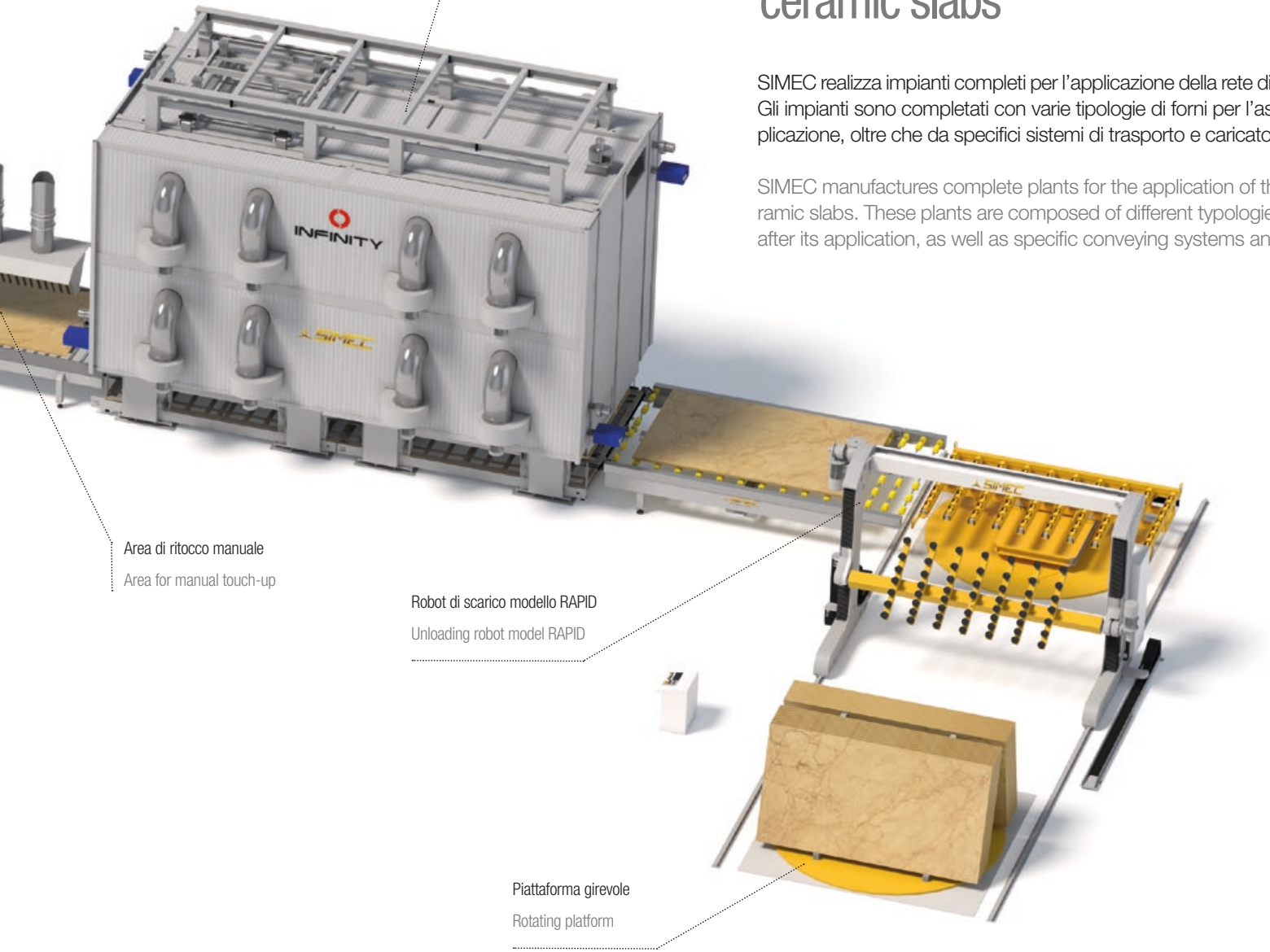
Automatic system for spreading the net

Impianti per applicazione rete di rinforzo / stuoia su lastre di ceramica

Plants for the application of the reinforcement net on ceramic slabs

SIMEC realizza impianti completi per l'applicazione della rete di rinforzo e la resinatura automatica delle lastre di ceramica. Gli impianti sono completati con varie tipologie di forni per l'asciugatura del materiale e la catalisi della resina dopo l'applicazione, oltre che da specifici sistemi di trasporto e caricatori/scaricatori automatici a ventose.

SIMEC manufactures complete plants for the application of the reinforcement net and for the automatic resining of ceramic slabs. These plants are composed of different typologies of ovens for drying the material and catalysing the resin after its application, as well as specific conveying systems and automatic suction loaders/unloaders.



A sinistra: esempio di impianto per l'applicazione della rete di rinforzo / stuoia su lastre di ceramica.

On the left: example of a plant for the application of the reinforcement net on ceramic slabs.


SIMEC
SIMEC | STONE PROCESSING PLANTS
SIMEC

Linee di lucidatura per piastrelle ceramiche
Polishing lines for ceramic tiles

SIMEC realizza anche lucidatrici per piastrelle, che eseguono con altissima qualità e produttività la perfetta lucidatura del gres porcellanato. Sono disponibili macchine a ponte fisso, per formati fino a 45x45 cm, o a ponte mobile, per formati maggiori. Le lucidatrici per piastrelle ceramiche LUX sono disponibili in versioni per la lavorazione di formati da 200x200 mm fino a 1200x1200 mm e possono essere equipaggiate con numero variabile di mandrini a seconda delle necessità produttive.

SIMEC produces also polishing machines for porcelain ceramic tiles, assuring top quality and high productivity. There are machines with fixed bridge for sizes up to 45x45 cm or with mobile bridge for bigger sizes. The LUX ceramic tile polishing machines are available in versions for processing sizes from 200x200 mm to 1200x1200 mm and can be equipped with a variable number of spindles according to the production requirements.

Nella pagina: particolare di una lucidatrice LUX 800 10+10 con doppio ponte mobile

In this page: detail of a polishing machine LUX 80 10+10 with double mobile bridge



Impianti completi per il carico, calibratura, lucidatura, squadratura, bisellatura e selezione di piastrelle ceramiche

Complete plants for loading, calibrating, polishing, squaring, chamfering and selection of ceramic tiles

Le linee SIMEC per la lavorazione del gres porcellanato si collocano, per qualità generale e prestazioni, al vertice del mercato. La raffinatezza delle soluzioni tecniche, la solidità e la cura costruttiva sono il frutto di una filosofia industriale completamente orientata alla qualità del prodotto ed alla soddisfazione del cliente.

SIMEC's lines for processing porcelain ceramic are at the top of the market in terms of quality and performance. The elegance of the technical solutions, the construction solidity and care are the result of an industrial philosophy completely orientated towards the quality of the production and the customer's satisfaction.



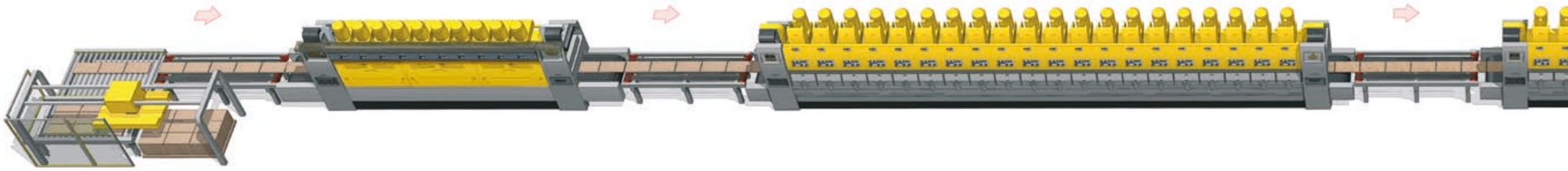
Caricatore automatico
Automatic Loader



Calibratrice F 600/08 RX
Calibrating machine F 600/08 RX



Lucidatrice LUX 600/20 RX
Polishing machine LUX 600/20 RX



Per questo la gamma di prodotti SIMEC è così completa da permettere a tutti di trovare una risposta alle proprie necessità. Per questo il materiale prodotto con macchine SIMEC si riconosce e si distingue sempre per l'eccellente qualità di lucidatura, per la perfetta planarità, per la precisione dell'ortogonalità.

This is the reason why the range of SIMEC's products is so complete as to answer to everyone's needs. This is why the material processed with SIMEC's machines is appreciated and stands out for its excellent polishing quality, perfect planarity and orthogonal accuracy.





Lucidatrice LUX 600/14 RX
Polishing machine LUX 600/14 RX

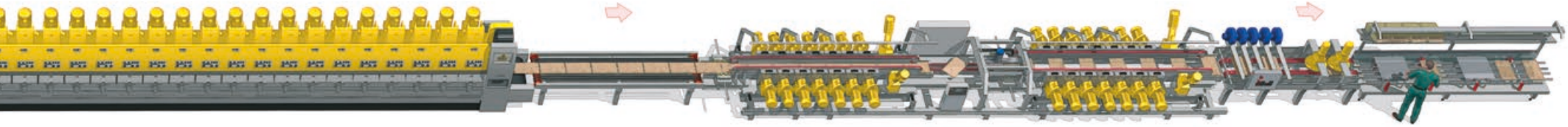


Squadratrice QUADRA 600 0/28/4
Squaring machine QUADRA 600 0/28/4



Unità di finitura
Finishing unit

Linea di scelta manuale
Manual selection line



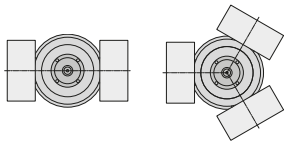
C2 - C3



Questi prodotti hanno dimostrato una capacità di asportazione superiore, garantendo anche un'elevatissima planarità del materiale lavorato ed una eccellente finitura. C2 e C3 sono impiegate, per le loro caratteristiche, nella calibratura sia di lastre che di filagne e mattonelle di ceramica.

These products have proven to have a higher removal capacity, guaranteeing a great planarity and an excellent finishing of the material processed. The C2 and C3 heads, thanks to their characteristics, are used in the calibrating of both slabs, strips and tiles of ceramic.

		C2	C3
Diametro testa Head diameter	mm	450	450
Diametro utensile Tool diameter	mm	320	320
Numero utensili No. of tools	n.	2	3



Le teste C2 e C3 sono istallate insieme allo speciale mandrino calibratore, che, grazie alla doppia motorizzazione, permette la regolazione indipendente delle velocità di rotazione della testa ed degli utensili.

The C2 and C3 heads are installed together with the special calibrating spindle that due to its double motor allows independent adjustment of the rotation speed of the head and tools.

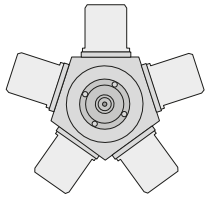
C5



Specificamente progettata per l'impiego con utensili diamantati, questa testa risulta particolarmente adatta nella fase di sgrossatura di materiali duri. All'ottima capacità di asportazione ed alla perfetta planarità del materiale si aggiunge un contenuto consumo degli utensili ed una altissima affidabilità.

Specifically designed to be used with diamond tools, this type of head is particularly suitable for the roughing phase of hard materials. Characterised by high removal capacity and perfect flatness of the material, this head also ensures negligible wear of tools and high reliability.

		C5
Diametro testa Head diameter	mm	500
Diametro utensile Tool diameter	mm	180
Numero utensili No. of tools	n.	5



SATELLITE



È una testa particolarmente flessibile, impiegabile, con utensili di grana adeguata, sia in fase di sgrossatura che lucidatura. SIMEC ha realizzato tre versioni del prodotto per soddisfare ogni tipologia di lavoro; queste sono ottenute grazie ad una differente inclinazione dei platorelli portautensili.

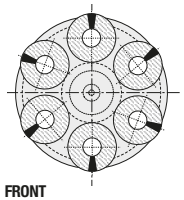
It is a particularly flexible head which may be used both in roughing and polishing phases thanks to the use of tools of appropriate grain. SIMEC has developed three versions of this product suitable for any type of work, based on the different inclination of the toolholder supports.

SATELLITE FRONT

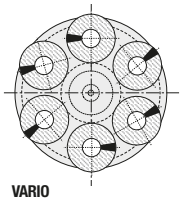
Diametro testa Head diameter	mm	450	460	520
Diametro utensile Tool diameter	mm	145	145	145
Numero utensili No. of tools	n.	5	6	6
Inclinazione inclination	gradi degrees	1° 0,5°	1° 0,5°	1° 0,5°

SATELLITE VARIO

Diametro testa Head diameter	mm	450	460	520
Diametro utensile Tool diameter	mm	145	145	145
Numero utensili No. of tools	n.	5	6	6
Inclinazione inclination	gradi degrees	1° 0,5°	1° 0,5°	1° 0,5°



FRONT
con punti di contatto frontale
with frontal points of contact



VARIO
con punti di contatto a 90°
with points of contact at 90°

DOUBLE SPEED



Caratterizzata dalla velocità lenta della testa rispetto a quella molto veloce degli utensili, questo prodotto è ideale per ottenere elevate asportazioni, eccellente planarità del materiale e alta resa degli utensili diamantati.

Featuring a slow speed of the head with respect to the fast speed of the tools, this product is ideal for high removal capacity, excellent planarity of the material and high performance of the diamond tools.

DOUBLE SPEED

Diametro testa Head diameter	mm	500
Diametro utensile Tool diameter	mm	180
Numero utensili No. of tools	n.	6
Inclinazione inclination	gradi degrees	1° 0,5°

HP6



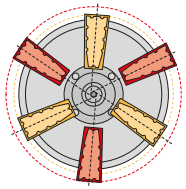
Le TESTAROSSA tangenziali SIMEC mod. HP, si avvantaggiano della particolare soluzione ad assi di lavoro disassati e utensili posizionati su due diametri di lavoro differenti, per offrire migliori prestazioni di lucidatura, maggiore produttività e minore e più uniforme consumo degli utensili. Le TESTAROSSA HP sono disponibili in versione a 6 oppure 8 piedini.

The tangential heads TESTAROSSA mod. HP have the advantage of the special solution with misaligned working axes and tools placed on two different working diameters, as to offer better polishing performance, greater productivity and less and more uniform wear of the tools. The TESTAROSSA HP is available in the version with 6 or 8 feet.

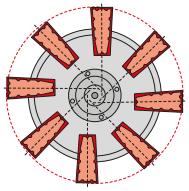
HP6

Diametro testa Head diameter	mm	500	520	600
Diametro utensile Tool diameter	mm	130	170	170
Numero utensili No. of tools	n.	6	6	6

mod. HP6 /500 - HP6 /600



TESTAROSSA mod. HP6 /520



Sopra: particolare del piatto porta abrasivi per marmo, installabile sotto la TESTAROSSA HP

Abrasive carrying plate for marble that can be installed under the TESTAROSSA HP

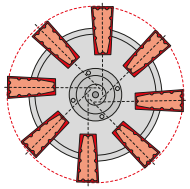
HP8



HP8

Diametro testa Head diameter	mm	500
Diametro utensile Tool diameter	mm	130
Numero utensili No. of tools	n.	8

TESTAROSSA mod. HP8





SAP



SAP

Diametro testa Head diameter	mm	500
Diametro utensile Tool diameter	mm	180
Numero utensili No. of tools	n.	6
Inclinazione inclination	gradi degrees	0° / 0,5° / 1°



Sopra: testa SAP equipaggiata con spazzole.

Above: SAP head equipped with brushes.



Particolari dello speciale mandrino che opera in combinazione con le teste SAP.

Particolari dello speciale mandrino che opera in combinazione con le teste SAP.

SHINE



È una testa particolarmente indicata per il trattamento anti-macchia della superficie del materiale.

This head is especially indicated for the stain-resistant treatment of the material surface.

SHINE

Diametro testa Head diameter	mm	515
Diametro utensile Tool diameter	mm	165
Numero utensili No. of tools	n.	5
Inclinazione inclination	gradi degrees	0° / 0,5° / 1°









SIMEC | PROCESSING PLANTS

SIMEC S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine, anche in contratti già acquisiti, ogni modifica tecnica che, a suo insindacabile giudizio costituisca miglioria. Perciò, ogni dato esposto sui cataloghi ha solo valore indicativo. Le immagini riprodotte sul presente catalogo hanno puro valore indicativo e in nessun caso costituiscono impegno contrattuale da parte di SIMEC S.p.A. Per ragioni fotografiche il prodotto viene spesso ripreso completo di accessori che non fanno parte del corredo standard della macchina. Invitiamo pertanto a verificare con attenzione ogni aspetto relativo agli accessori opzionali prima dell'acquisto.

SIMEC S.p.A. reserves the right to introduce any technical modification to its own machines, also in contracts already acquired, which by its irrevocable decision be improvements. Therefore, any datum given on the catalogues has only an indicative value. The images shown in this catalogue are only indicative and never override the contract engagement of SIMEC S.p.A. For photographic reasons the product is often shown complete with accessories that are not part of the standard equipment of the machine. We recommend that you carefully verify every aspect relative to the optional accessories before making your purchase.

Copyright © 2016. Tutti i diritti sul catalogo, sulle immagini ed i testi sono riservati. Sono vietate la riproduzione e diffusione, anche parziale, in qualsiasi forma, delle fotografie, delle immagini e dei testi. I trasgressori saranno perseguiti a norma di legge. Tutti i prodotti illustrati nel catalogo costituiscono creazione di proprietà della società Simec SpA. Ogni diritto di sfruttamento dei modelli è riservato. I marchi ed i segni distintivi della società sono registrati e di proprietà esclusiva della stessa.

Copyright © 2016. All the rights on the catalogue, images and texts are reserved. Any kind of reproduction and circulation, even partial, of photos, images and texts are forbidden. Trespassers will be prosecuted. All the products illustrated in the catalogue are of property of SIMEC SpA. Any exploitation right of the models is reserved. The brands and marks of the company are registered and of its exclusive property.

Ceramic Slab Processing - 09-2016

ISO 9001/ UNI EN ISO 9001:2008
certificato n°. IT12/0748

SIMEC
The Quality Star

Via E. Fermi, 4 - 31030 Castello di Godego (TV) ITALY
Tel. 0423/7351- Fax 0423/735256
Web site: **www.simec.it** E-mail: info@simec.it

www.unichrome.it