

i.f.d. srl
IVACO Fans Division

i.va.co. ltd
宜珐雅国际贸易（上海）有限公司

ITALIAN **VA**CUUM **CO**MPRESSORS

SOFFIANTI
BLOWERS

SOFFIATORI A LOBI
LOBE COMPRESSORS

DIFFUSORI
DIFFUSERS

VENTILATORI INDUSTRIALI
INDUSTRIAL FANS

POMPE AD ANELLO LIQUIDO
LIQUID RING VACUUM PUMPS

POMPE A UNCINO
CLAW PUMPS

POMPE A PALETTE A SECCO
DRY ROTARY VANE

POMPE A PALETTE LUBRIFICATE
OIL ROTARY VANE

TURBO SOFFIANTI
TURBO BLOWERS



L’azienda

La società I.VA.CO., con sede a Paderno D’Adda, è un noto brand di soffianti, pompe per il vuoto e ventilatori industriali che ha raggiunto eccellenti risultati in poco tempo grazie al suo affiatato team di collaboratori con comprovata esperienza nel settore. I nostri esperti hanno deciso di unire i loro talenti, competenze e conoscenze per lavorare insieme con impegno ed entusiasmo ottenendo traguardi sempre più prestigiosi.
I.VA.CO. distribuisce i suoi prodotti all’avanguardia in tutto il mondo e garantisce a tutti i suoi partner un supporto multi-level grazie alla sua rete di vendita.

La nostra missione:
Offrire ai nostri clienti prodotti unici, proporre e trovare nuove soluzioni che soddisfino ogni esigenza del mercato.
La nostra sfida quotidiana consiste nel superare i nostri standard al fine di soddisfare qualunque richiesta proveniente dal mercato.

The company

I.VA.CO. company, settled in the northern area of Milan, is an already widely known brand of blowers, vacuum pumps and industrial fans that has reached remarkable results in a few time thanks to its experienced and closely-knit team. Our experts decided to join their talent, skills and knowledge to work successfully together with great commitment and enthusiasm, obtaining more and more prestigious goals.

Our mission:
Provide to our customers unique products, offer and find new solutions able to satisfy every needs of the market.
Our daily challenge is to overcome our standards in order to satisfy every market demands.

Technologies



Le Soffianti a canale laterale SC sono costruiti secondo il principio dei canali laterali, funzionano sia in aspirazione che in compressione e sono progettati per lavorare in servizio continuo. Realizzati in alluminio pressofuso, garantiscono la massima robustezza e maneggevolezza. Non occorre lubrificazione in quanto non c'è contatto tra le parti statiche e rotanti e i cuscinetti di marca NSK sono auto lubrificati a vita. Particolari silenziatori contribuiscono ad ottenere un elevato livello di silenziosità.

The construction of the side channel blowers SC is based on the lateral ducts principle. The blowers can operate either as exhauster or compressor fans and are designed for continuous service. Full die-cast aluminium construction grants the maximum sturdiness and flexible operation. No lubrication is needed since there is no contact between static and rotating parts and NSK bearings,permanently.pre-lubricated. Dedicated silencers help to achieve a low noise level.



I compressori della serie RL sono macchine volumetriche dalla struttura robusta le cui parti rotanti sono progettate con profili a trilobo per ottenere la massima efficienza ed abbattere le pulsazioni in mandata. Costruiti per tutti gli impieghi in cui sono richiesti grossi volumi d'aria, garantiscono una pressione di mandata max. di 1 bar rel. oppure un vuoto max. di 500 mbar. Grazie alla trasmissione cinghie e pulegge, queste macchine possono ricoprire un campo operativo molto ampio e quindi essere selezionate per offrire la massima efficienza al punto di lavoro. Tutti dotabili di accessori compresa un'apposita cabina insonorizzante.

Compressors belonging to the RL series are volumetric machines of robust construction, that have rotors designed with tri-lobe profile to gain the highest efficiency but also reduce the discharge pulsations. Suitable for any application that requires the handling of high air flow, it is possible to achieve either 1 bar max. overpressure or 500 mbar-max. in vacuum. Thanks to the V-belt drive these machines can provide a very wide operating range, therefore they can be selected to offer the highest efficiency at the duty point. All units can be equipped with accessories but also with special noise enclosures to comply with the standards and respect the environment.



I diffusori a membrana I.VA.CO. hanno una superficie in gomma con microfori che agiscono come una valvola, dilatandosi per fare uscire l'aria e richiudendosi impedendo all'acqua di entrare se interrotto il flusso.

I.VA.CO. membrane diffusers have a rubber surface with micro holes that act like a valve that lets the air flow out when dilating and close up once the flow is interrupted preventing the entrance of water.



LRVP Progettate e costruite per essere impiegate nelle applicazioni più critiche, la loro caratteristica principale è quella di poter aspirare miscele di gas contaminate, gas e vapori aggressivi, gas esplosivi e vapori di natura diversa, fino a un grado di vuoto convenzionale di 33 mbar assoluti. Realizzate secondo i migliori standard qualitativi, le pompe per vuoto ad anello liquido della serie AL sono disponibili in diverse metallurgie per soddisfare le diverse condizioni di processo. La gamma prevede tre forme costruttive: monoblocco per ingombri ridotti, con lanterna intermedia di supporto motore e ad asse nudo. Le ultime due versioni sono disponibili anche in versione ATEX.

LRVP Designed and manufactured to be used in the most critical applications, their main feature is that they are suitable to suck contaminated gas mixtures, aggressive gases and vapors, explosive gas and vapors of any nature down to a conventional end vacuum of 33 mbar absolute. Produced according to the highest quality standards, liquid ring vacuum pumps belonging to the AL series are available in different materials to withstand the various process conditions. The product line offers three solutions: monoblock for those who need compact constructions, with intermediate supporting lantern and bareshaft. The last two version can also meet ATEX requirements.



La divisione ventilatori di I.VA.CO. dispone di uno staff di tecnici altamente qualificati con esperienza pluriennale, in grado di progettare e realizzare ventilatori speciali avvalendosi delle più moderne ed aggiornate tecnologie di progettazione. La costruzione è di tipo industriale pesante e realizzata con attrezzature avanzate.

I.VA.CO. fans division consists of a team of qualified technicians with wide and relevant experience, who are able to design special industrial fans by using the most updated technologies. Heavy industrial production. Fans attained with modern equipment.

Technologies



The technology of the **OL-lubricated vacuum pumps** suits perfectly the industrial application in the medium vacuum field and also the high vacuum one reserved for research applications. The lubricated pumps are designed in one or two stages.

La tecnologia delle **OL-pompe per vuoto lubrificate** si adatta perfettamente sia al medio vuoto delle applicazioni industriali che a quello più fine riservato alle applicazioni della ricerca. Le pompe lubrificate sono progettate a uno o a due stadi.



ICV claw vacuum pumps and dry compressors are designed for applications where the treated elements do not have to be contaminated during the process. The absence of wear components in these pumps offers big saving advantages in terms of maintenance and associated downtime.

Le **pompe ed i compressori a secco a camme** della serie ICV sono progettati per applicazioni dove gli elementi trattati non devono essere contaminati durante il processo. L'assenza di componenti d'usura in queste pompe offre notevoli vantaggi di risparmio in termini di manutenzione e tempi di inattività associati.



The **IVS series** dry screw vacuum pumps have been designed to be used in various industrial fields. The screw technology allows to retain the sucked gas between the stator and the screw chambers (rotors), taking it from the point of entry into the pump (inlet) to the exhaust port. The hybrid configuration of the rotors, born from the combination of variable pitch screws with fixed pitch screws, significantly increases pump efficiency and guarantees optimal results even for the most demanding applications.

Le pompe per vuoto a vite a secco **serie IVS** sono state progettate per poter essere impiegate in svariati ambiti industriali. La tecnologia a vite consente di trattenere il gas aspirato fra lo statore e le camere delle viti (rotori), portandolo dal punto di ingresso in pompa (aspirazione) sino allo scarico. La configurazione ibrida dei rotori, nata dalla combinazione delle viti a passo variabile con le viti a passo fisso, aumenta sensibilmente l'efficienza della pompa e garantisce risultati ottimali anche per le applicazioni più impegnative.



Our **RV - rotary lobe vacuum pumps** are specially designed to be used in combination with our primary pumps to achieve higher pumping speeds and/or higher ultimate pressures.

Le nostre **RV - pompe per vuoto a lobi rotanti** sono appositamente studiate per essere utilizzate, in abbinamento alle nostre pompe primarie, per raggiungere velocità di pompaggio più elevate e/o pressioni limite più alte.



Our **DR dry vane vacuum pumps** are extremely compact and light thanks to the monobloc design, ensuring a silent and vibration-free operation.

Le nostre **DR pompe a palette a secco** sono estremamente compatte e leggere grazie al design monoblocco e garantiscono un funzionamento silenzioso e senza vibrazioni.

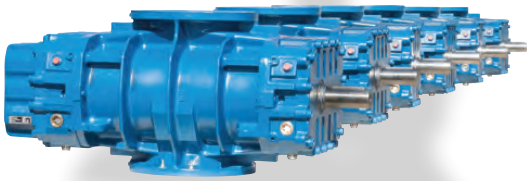
Index

Side channel blower
Soffiante a canale laterale



SC Series
Blowers

Rotary lobe blowers
Compressore a lobi



RLSeries
BLOWERS

Liquid ring vacuum pump
Pompe ad anello liquido





AL-M / AL-A-Series
Single stage or monobloc **Vacuum Pump**
Pompa a singlo stadio o monoblocco

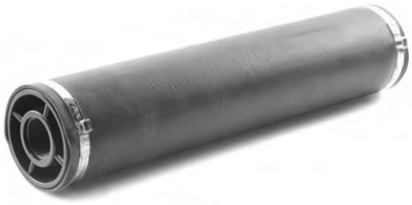
AL-D Series
Double stage vacuum pump
Pompe per vuoto doppio stadio



Membrane diffusers
Diffusori a mambrana

DIsc / tubolar diffusers
Diffusori tubolari o a disco







Index

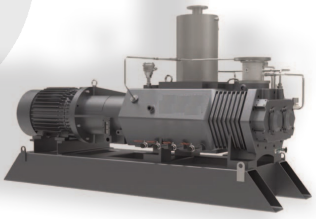
Industrial fans
Ventilatori industriali



VA-VC Series



Dry screw vacuum pumps
Pompe per vuoto a secco a vite

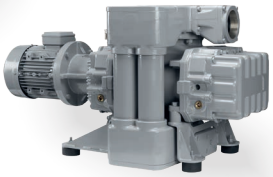


IVS Series
Screw

Roots vacuum pumps
Pompe per vuoto Roots



RV Series
Roots High Vacuum Pump
Pompa per alto vuoto Roots



RV/BP Series
Roots vacuum pumps with bypass valve

Dry vane vacuum technology
Tecnologia del vuoto a secco a palette

DR Series
Compact single stage dry vacuum pumps
Pompe per vuoto monostadio a secco monoblocco



Index

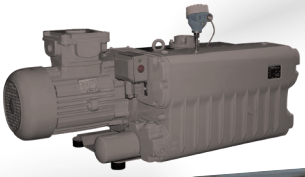
Oil lubricated rotary vane vacuum pumps
Pompe per vuoto rotative a palette lubrificate



OLSeries
Single stage oil lubricated rotary vane vacuum pumps
Pompe per vuoto rotative a palette monostadio lubrificate



OL-H Series
Single stage oil lubricated rotary vane vacuum pumps with High Water Tolerance
Pompe per vuoto rotative a palette monostadio lubrificate
ad alta capacità di smaltimento dei vapori



OL-ATEX Series
Oil lubricated rotary vane vacuum pumps for Atex environment
Pompe per vuoto rotative a palette lubrificate per ambiente ATEX



OL-OXY Series
Oil lubricated rotary vane vacuum pumps for oxygen (
Pompe per vuoto rotative a palette lubrificate per ossigeno

Dry claw vacuum pumps and compressors
Pompe per vuoto e compressori a secco a camme



IVC-A Series
Dry claw vacuum pumps
Pompe per vuoto a secco a camme



IVC-C Series
Dry claw vacuum compressors
Compressori a secco a camme

Engineering Systems
Sistemi Ingegnerizzati

Vacuum Systems
Sistemi per vuoto



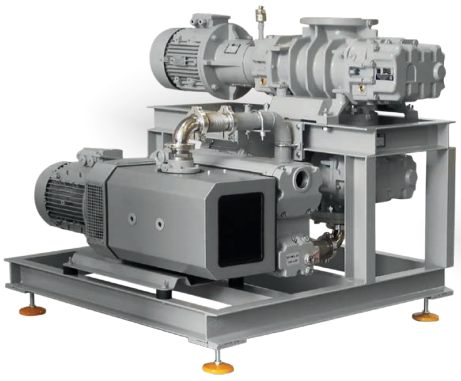
RV-K Series
Kompact Vacuum Systems
Sistemi per vuoto Kompact



ICMV Series
Kompact central vacuum systems
Sistemi per vuoto centralizzati Kompact

IMVS Series
Central vacuum systems for medical application
Sistemi per vuoto centralizzati per applicazione medicale





IVC - IVG Series
Compact vacuum systems
Sistemi per vuoto compatti

L'azienda ha sviluppato negli anni una vasta esperienza che associata all'uso di proprie tecnologie ha permesso la messa a punto di soluzioni tecniche studiate per le specifiche esigenze del cliente che vengono seguite in ogni fase, da quella progettuale e costruttiva a quella di montaggio in campo e messa in marcia.

I.VA.CO. è specializzata nella realizzazione di gruppi per vuoto e vanta di un team dedicato in grado di proporre pompe e sistemi del vuoto per l'industria di processo e non solo.

Along the years the company has developed a wide experience which combined to the use of its own technologies allow to define technical solutions designed to meet customers' expectations developed inside from feasibility study to construction, from assembly to start-up supervision and maintenance later on.

I.VA.CO. has knowledgein the realization of vacuum equipment. Nowadays I.VA.CO. is proud to have an exclusive team dedicated to vacuum in the position to offer pumps and systems to most process industries and more.

POMPER PER VUOTO GRUPPI VUOTO E SISTEMI INGEGNERIZZATI

VACUUM PUMPS VACUUM UNITS AND ENGINEERED SYSTEMS



Pompe ad anello liquido

Progettate e costruite per essere impiegate nelle applicazioni più critiche, la loro caratteristica principale è quella di poter aspirare miscele di gas contaminate, gas e vapori aggressivi, gas esplosivi e vapori di natura diversa, fino a un grado di vuoto convenzionale di 33 mbar assoluti. Realizzate secondo i migliori standard qualitativi, le pompe per vuoto ad anello liquido della serie AL sono disponibili in diverse metallurgie per soddisfare le diverse condizioni di processo.
La gamma prevede tre forme costruttive: monoblocco per ingombri ridotti, con lanterna intermedia di supporto motore e ad asse nudo. Le ultime due versioni sono disponibili anche in versione ATEX.

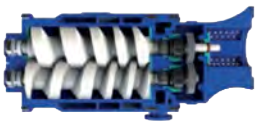


Liquid ring vacuum pump

Designed and manufactured to be used in the most critical applications, their main feature is that they are suitable to suck contaminated gas mixtures, aggressive gases and vapors, explosive gas and vapors of any nature down to a conventional end vacuum of 33 mbar absolute. Produced according to the highest quality standards, liquid ring vacuum pumps belonging to the AL series are available in different materials to withstand the various process conditions.
The product line offers three solutions: monoblock for those who need compact constructions, with intermediate supporting lantern and bareshaft.
The last two version can also meet ATEX requirements.

Pompa a viti a secco

Tecnologia innovativa che permette di raggiungere 0,02 mbar aspirando sia gas inerti che vapori, costruzione in ghisa con diversi rivestimenti opzionali per applicazioni soggette a corrosione, risparmio energetico assicurato.
La combinazione con booster permette di raggiungere vuoti più spinti e portate maggiori.
In versione standard per area sicura o ATEX.



Dry screw vacuum pump

Innovative technology which allows to achieve 0,02 mbar, possible handling of both inerts gases and vapors, cast iron construction with multiple coating options for those applications with corrosive mediums, granted power savings.
The combination with booster pump allows to achieve deeper vacuum but also bigger inlet capacities.
Standard version for safe area but also available for ex-proof ATEX area.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sistemi del vuoto centralizzati
Chimica & Petrolchimica
Oil & Gas
Generazione di potenza
Farmaceutica
Filtrazione sottovuoto
Adescamento
Alimentare
Evaporazione / Distillazione
Estrusione
Essicamento

APPLICATIONS

Centralized vacuum systems
Chemical & Petrolchemical
Oil & Gas
Power generation
Pharma
Vacuum filtration
Priming
Food
Evaporation / Distillation
Extrusion
Drying

Le pompe per vuoto vengono ingegnerizzate su commessa per rispondere alle necessità impiantistiche e/o operative del committente. Disponendo di principi di funzionamento diversi tra loro, della possibilità di combinare tecnologie diverse attraverso soluzioni ibride.

Engineered Vacuum pump systems are tailor made to meet specific duties and/or customer requirements.
Holding different working principles and the know-how of combining various technologies into hybrid systems.







Prodotti	Products	Portata Inlet Capacity m3/h	Vuoto max Vacuum max mbar ass.0
Pompe ad anello liquido	Liquid ring vacuum pumps	10-30.000	33
Pompe a palette a secco	Dry rotary vane pumps	10-250	150
Pompe a palette lubrificate	Oil lubricated rotary vane pumps	10-700	0,5
Pompe a viti a secco	Dry screw vacuum pumps	50-1.500	0,02
Gruppi con pompa ad anello liquido configurati per il ricircolo parziale o totale del liquido di servizio	Liquid ring vacuum pump systems configured for partial or full service liquid recirculation	10-30.000	33
Gruppi con pompa ad anello liquido combinata ad eiettore atmosferico.	Liquid ring vacuum pump systems combined with gas ejector	10-2.500	<10
Gruppi con pompa ad anello liquido combinata a pompa booster (tipo roots)	Liquid ring vacuum pump hybrid systems combined with mechanical booster (roots type)	10-20.000	5
Gruppi con pompa ad anello liquido a ricircolo totale di olio	Liquid ring vacuum pump systems running on oil, full recirculation	10-3.000	30
Gruppi con pompa a palette combinata a pompa booster (tipo roots)	Rotary vane pump hybrid systems combined with mechanical booster (roots type)	10-2.000	0,05
Gruppi con pompa a viti a secco combinata a pompa booster (tipo roots)	Dry screw pump hybrid systems combined with mechanical booster (roots type)	50-5.000	0,001

I.VA.CO. s.r.l.
Via delle Brigole 33
23877 Paderno d'Adda (LC), Italy
VAT: 09805990968
tel. +39 039 9281084
www.ivaco.it - info@ivaco.it

